O'z DSt 1209 :2009

ЎЗБЕКИСТОН ДАВЛАТ СТАНДАРТИ

СПОРТ ГАНТЕЛЛАР
Техникавий шартлар

Расмий нашр

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ГАНТЕЛИ СПОРТИВНЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Ўзбекистон стандартлаштириш, метрология
ва сертификатлаштириш агентлиги

Тошкент

O'z DSt 1029 :2009

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

ГАНТЕЛИ СПОРТИВНЫЕ
Технические условия

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации
Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН

Государственным унитарным предприятием «Центр сертификации и компьютеризации» Министерства по делам культуры и спорта Республики Узбекистан;

ООО «МАШХИМ»;

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Физкультура и спорт»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии сертификации (Агентства «Узстандарт») от 19.03.09 № 05-140

4 Вводятся впервые

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт».

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Технические требования 2
4 Требования безопасности и охраны окружающей среды 6
5 Правила приемки 7
6 Методы контроля 8
7 Транспортирование и хранение 8
8 Гарантии изготовителя 9
Библиографические данные 10

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

СПОРТ ГАНТЕЛЛАР
Техникавий шартлар
ГАНТЕЛИ СПОРТИВНЫЕ
Технические условия
DUMBELLS
Technical Specification

Дата введения с 01.04.2009
Срок действия до 01.04.2014

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гантели спортивные, применяемые для индивидуальных физических упражнений в спортивных залах и на открытом воздухе.

В зависимости от конструкции гантели могут быть литыми либо наборные переменной массы.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

Пример записи продукции при заказе и другой документации: «***Гантели спортивные переменной массы O'z DSt _____ :2009***».

«***Гантели спортивные литые 2 kg O'z DSt _____ :2009***».

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 9.032–74	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения
ГОСТ 9.104-79	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации
ГОСТ 9.302–88	ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля
ГОСТ 9.402–2004	ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию
ГОСТ 12.1.004–91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005–88	ССБТ. Общие санитарно–гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007–76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.010–76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.044–89	ССБТ. Пожаро–взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1630 ... bilan
«19» 03 ... 09 yilda
Davlat ro'y ... olindi

ГОСТ 12.4.021–75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 380–94	Углеродистая сталь обыкновенного качества.
ГОСТ 427–75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 503–81	Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия
ГОСТ 1412-85	Чугун с пластинчатым графитом для отливок. Марки
ГОСТ 2991-85	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.
ГОСТ 3212-92	Комплекты модельные. Уклоны формовочные, стержневые знаки, допуски размеров
ГОСТ 3282–74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия
ГОСТ 5959-80	Трубки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 5959-80	Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия
ГОСТ 7502–98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 9557–87	Поддон плоский деревянный размером 800×1200 мм. Технические условия
ГОСТ 14192–96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150–69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 21650–76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах Общие требования
ГОСТ 23170-78	Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 24597–81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 26645-85	Отливки из металлов и сплавов. Допуски размеров, массы и припуски на механическую обработку
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования
O'z DSt 1.17:1999	Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов–эталонов
O'z DSt 1.19:2000	ГСС Уз Знаки подтверждения соответствия. Форма, начертания, основные размеры

Примечание. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующим информационным указателям, составленным по состоянию на 1 января текущего года. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Гантели должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, комплекту конструкторской документации образцам–эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденным в установленном порядке.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.2 Основные параметры и характеристики

3.2.1 Литые гантели массой от 0,5 до 16 kg представляют собой чугунную отливку в виде двух грузов шарообразной (овальной), дисковой формы или в форме многоугольника, соединенных рукояткой, а массой от 20 до 35 kg – два чугунных груза шарообразной или овальной формы, соединенных при литье рукояткой из стального прутка.

В грузе овальной формы предусмотрены лыски, препятствующие перекатыванию.

3.2.2 Литые гантели изготовляются следующих масс:

от 0,5 до 2,5 kg – с массой, кратной 0,5 kg;

от 3,0 до 35 kg – с массой, кратной 1,0 kg.

3.2.3 Гантели переменной массы представляют собой два комплекта металлических или металлических обрезиненных дисков разных весов, соединенных между собой рукояткой.

3.2.4 Максимальная масса гантелей переменной массы должна быть от 2 до 16 kg при массе дисков-разновессов кратной 0,25 kg.

3.2.5 Основные параметры и размеры гантелей должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 – Основные параметры и размеры литых гантелей

Наименование параметров	**Масса литых гантелей, kg**				**Гантели переменной массы**
	от 0,5 до 1,5	**от 2,0 до 5,0**	**от 6,0 до 19,0**	**от 20,0 до 35,0**	
Диаметр рукоятки, mm	24-28	28-32	30-34	27-29	25-32
Длина рукоятки, mm	80-88	90-110	104-120	115-125	120-145
Допускаемые отклонения от массы, %	±4	±4	±4	±4	±4

3.3 Характеристики

3.3.1 Гантели и их детали должны быть изготовлены из чугуна по ГОСТ 1412 или из стали Ст.3 по ГОСТ 380.

3.3.2 Смещение одной половины отливки относительно другой в плоскости разъема не должно превышать 1,5 mm. Уступ должен быть снят путем дополнительной обработки.

3.3.3 Рукоятки гантелей должны иметь резиновые покрытия из трубки по ГОСТ 5496.

Резина для обрезиненных деталей должна иметь среднюю твердость (50 – 60 ед. по Шору). Состав резины – по действующему НД завода-изготовителя.

3.3.4 Диски разновесы должны легко устанавливаться и плотно зажиматься при фиксации массы.

3.3.5 Поверхность литых деталей должна быть гладкой, без швов, перекосов и свищей. Литники, выпоры и выступы должны быть обработаны заподлицо с наружной поверхностью изделия.

3.3.6 На поверхности литых деталей допускаются:

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

- раковины и другие дефекты диаметром не более 3 mm и глубиной не более 2 mm;

- сыпь и рябь величиной не более 1 mm в высоту и 2 mm в диаметре.

Количество дефектов не должны быть более 4 на 50 cm^2 поверхности гантелей.

3.3.7 Допускается заделывание и заваривание раковин диаметром свыше 3 mm и глубиной более 2 mm резьбовыми и запрессованными пробками, эпоксидной смолой или шпатлевкой с последующей механической обработкой поверхности при наличии не более 2 раковин на рукоятке и не более 10 раковин на грузах и других деталях гантели.

Гантели, имеющие на рукоятке раковины с полостью более 0,5 cm^3, бракуют.

Для обрезиненных деталей заделку раковин допускается не производить.

3.3.8 Литые гантели должны иметь полуглянцевое или матовое лакокрасочное покрытие.

Качество лакокрасочных покрытий поверхностей должно соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032 и группе условий эксплуатации УХЛ 4 по ГОСТ 9.104.

По согласованию с заказчиком допускаются другие виды покрытия без ухудшения качества изделия.

3.3.9 Наружные поверхности металлических частей гантелей должны быть гладкими, без трещин, забоин и заусенцев. Острые кромки и углы должны быть притуплены.

3.3.10 Гантели переменной массы должны иметь металлическое, оксидное или лакокрасочное покрытие. Толщина металлического покрытия – не менее 12 mkm. Толщина оксидного покрытия – не менее 1 mk.

3.3.11 Металлические и неметаллические неорганические покрытия деталей должны соответствовать по ГОСТ 9.302 для группы условий эксплуатации 1 по ГОСТ 15150.

3.3.12 Подготовка металлических поверхностей перед окрашиванием и требования к лакокрасочным покрытиям должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402.

3.3.13 Сварные соединения должны быть выполнены без пережога и наплыва металла, с ровным зачищенным швом.

3.3.14 Резьба в деталях должна быть выполнена по ГОСТ 9150, допуски на резьбу – по ГОСТ 16093, фаски – по ГОСТ 10549. Резьба должна быть чистой и не иметь заусенце и сорванных ниток.

3.4 *Требования к надежности*

3.4.1 Средний срок службы изделия – не менее 5 лет.

3.5 Требования к материалам и покупным деталям

3.5.1 Материалы и сырье, применяемые для изготовления гири должны подвергаться входному контролю по ГОСТ 24297 и должны соответствовать требованиям действующих НД завода-изготовителя.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

При отсутствии сопроводительных документов о качестве или в случаях, предусмотренных технической документацией, материалы должны быть подвергнуты испытаниям для подтверждения их соответствия требованиям межгосударственных и республиканских стандартов и технической документации.

3.5.2 Для изготовления гантелей использовать серый чугун марки не ниже СЧ 12-28 по ГОСТ 1412 и сталь Ст.3 по ГОСТ 380.

3.5.3 Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку для отливок из черных металлов – по ГОСТ 26645.

3.5.4 Исправление дефектов поверхности (трещин, раковин и др) заваркой должно производиться до термический обработки стальных отливок.

3.5.5 Уклоны формовочные – по ГОСТ 3212, неуказанные литейные радиусы должны быть от 1 до 10 mm.

3.5.6 Отливки должны быть очищены от формовочной смеси и пригара.

3.6 Маркировка

3.6.1 Каждое изделие должно быть маркировано.

3.6.2 Маркировка должна быть нанесена в местах, указанных на чертежах.

3.6.3 Маркировка должна быть четкой, ясной и содержать:

1) наименования и товарного знака предприятия–изготовителя;
2) наименования и условного обозначения изделия;
3) обозначения настоящего стандарта;
4) национального знака соответствия по O'z DSt 1.19;
5) дата изготовления(месяц, год);
6) масса, kg.

3.6.4 Маркировку следует выполнять при выпуклыми или углубленными знаками.

3.6.5 На каждое грузовое место наносится транспортная и потребительская маркировка.

3.6.6 Транспортная маркировка (основные, дополнительные, информационные надписи) груза должна быть выполнена по ГОСТ 14192.

3.6.7 Потребительская маркировка наносится на одной из торцовых сторон ящика любым способом, предусмотренным для транспортной маркировки по ГОСТ 14192, и должна содержать:

1) наименование и товарный знак предприятия–изготовителя, адрес;
2) наименование и условное обозначение изделия;
3) количество и массу каждого типа изделия (для одной групповой тары);
4) массу брутто, kg;
5) манипуляционный знак «Беречь от влаги»;
6) номер упаковщика;
7) дата изготовления (месяц, год);
8) штамп ОТК;

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

9) гарантийные сроки эксплуатации и хранения;
10) обозначение настоящего стандарта;
11) знак подтверждения соответствия по O'z DSt 1.19;
12) штриховой код с регистрационным номером по необходимости;
13) сведения о сертификации;
14) наименование страны изготовителя (на узбекском или английском языке).

В случае комплектной поставки изделий на таре необходимо указать дополнительно:

15) количество ящиков на комплект;
16) порядковый номер ящика.

Допускается включать сведения, не указанные в данном перечне.

3.6.6 При маркировке продукции должны быть соблюдены нормы законодательства, действующего в Узбекистане и устанавливающего порядок маркирования продукции информацией на государственном языке.

3.7 Упаковка

3.7.1 Требования к упаковке должны соответствовать ГОСТ 23170.

3.7.2 Гантели должны быть упакованы в ящики по ГОСТ 5959 или ГОСТ 2991.

Масса брутто – не более 50 kg;

Допускается;

- упаковывать изделия в нестандартные ящики;
- по согласованию с заказчиком другой вид упаковки.

3.7.3 Упаковка должна обеспечивать сохранность гирь от повреждений при транспортировке и хранении.

3.7.4 В каждое грузовое место вкладывается упаковочный лист с указанием:

1) наименования и товарного знака предприятия–изготовителя;
2) наименования и условного обозначения изделия;
3) количества изделий каждой массы в партии;
4) дата изготовления (месяц, год)
5) номера упаковщика;
6) штамп ОТК;
7) обозначения настоящего стандарта.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Производственные помещения по производству гантелей должны быть оборудованы обще–обменной приточно-вытяжной механической вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

Работодатель обязан обеспечить проведение производственного контроля по состоянию воздушной среды на рабочих местах по ГОСТ 12.1.005.

4.2 Требования пожарной безопасности и промышленной санитарии должны соответствовать по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

При производстве гантелей запрещается применение материалов, способных к самовозгоранию или образующих в воздушной среде токсичные и/или пожаро-взрывоопасные соединения по ГОСТ 12.1.044.

4.3 При производстве гантелей выброс вредных веществ в атмосферу не должен превышать норм ПДК, утвержденных в соответствующем порядке по ГОСТ 12.1.007.

5 Правила приемки

5.1 Для приемки и проверки соответствия гантелей требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные (ПСИ), периодические (ПИ) и сертификационные (СИ) испытания.

5.2 На приемо-сдаточные испытания гантели предъявляются партиями.

Партией считают любое количество гантелей одного типа, оформленное одним документом.

При проведении приемо-сдаточных испытаний каждое изделие должно подвергаться видам проверок и методам испытаний в объеме и последовательности указанным ниже:

- проверка габаритных размеров п. 3.2.5;
- проверка массы п. 3.2.5;
- проверка внешнего вида п. 3.2.1, п. 3.2.3, п. 3.3.2, п.п. 3.3.5-3.3.7, п. 3.3.9;
- проверка металлических и неметаллических неорганических и лако-красочных покрытий п. 3.3.8, 3.3.10, 3.3.11;
- проверка маркировки п. 3.6.

5.2.2 Проверке подвергается 2% гантелей от партии, но не менее 10 шт. каждого вида.

5.2.3 Проверке качества упаковки в соответствии с п. 3.7 подвергается каждое упаковочное место.

5.3 Периодические испытания гантелей на соответствие всех параметров настоящего стандарта проводятся не реже одного раза в 12 месяцев на трех изделиях, прошедших приемо-сдаточные испытания.

Испытания проводятся на трех изделиях прошедших приемо-сдаточные испытания.

5.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества гантелей, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.5 Результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний оформляют соответствующим документом о качестве.

5.6 Уровни летучих химических веществ, выделяющиеся при эксплуатации изделий в воздух закрытых спортивных сооружений и других вредных факторов определяются по действующей нормативной документации органов государственной санитарной службы.

5.7 Сертификационные испытания проводятся в аккредитованной лаборатории в соответствии с требованиями нормативных документов

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

национальной системы сертификации Узбекистана. Сертификационные испытания проводятся в объеме периодических испытаний.

5.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия гантелей требованиям настоящего стандарта.

6 Методы контроля

6.1 Проверка внешнего вида, параметров и размеров п.п. 3.2, 3.3.2, 3.3.4, 3.3.9 качества маркировки п. 3.6 и упаковки п. 3.7 должна проводиться визуально без применения увеличительных приборов, путем сравнения с образцом–эталоном.

6.2 Проверка линейных размеров п. 3.2.5 производится рулеткой по ГОСТ 7502 тип I или металлической линейкой по ГОСТ 427;

6.3 Проверка показателей п. 3.3.6 проводятся металлической линейкой по ГОСТ 427;

6.4 Взвешивание гантелей производится на весах с точностью до 0.02 kg по ГОСТ 29329.

6.5 Проверка качества внешнего вида лакокрасочного покрытия п. 3.3.8 должна проводиться по ГОСТ 9.032 визуально.

6.6 Проверка покрытия п. 3.3.10-3.3.11 производить по ГОСТ 9.302.

6.7 Контроль резьбы п. 3.3.14 должен производится резьбовыми калибрами по ГОСТ 2016 на технологических переходах.

6.8 Контроль сварных соединений п. 3.3.13 проводится по ГОСТ 3242 визуально.

6.9 Проверка установленного срока службы изделия п. 3.5.1 проводят обработкой данных, полученных в условиях эксплуатации путем сбора информации.

6.10 Применение материалов в производстве гантелей проверяют по технической документации на изделие.

7 Транспортирование и хранение

7.1 При размере партии двух и более грузовых мест транспортирование грузов в крытых вагонах производится пакетами в соответствии с требованиями ГОСТ 21650, размеры пакета устанавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ 24597. Для пакетирования используются плоские поддоны по ГОСТ 9557.

Средства крепления ящиков в пакеты должны соответствовать ГОСТ 21650. Для скрепления должна применяться стальная лента по ГОСТ 503 или проволока стальная по ГОСТ 3282.

Масса пакета – не более 500 kg.

7.2 Изделия могут транспортироваться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.3 Вид отправки мелкий.

7.4 Условия транспортирования (для крытых транспортных средств на железнодорожном транспорте) должны соответствовать условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

7.5 Упакованные изделия должны храниться в складских помещениях грузоотправителя, обеспечивающих сохранность изделий от механических повреждений, загрязнений и действия агрессивных сред.

Хранение изделий у грузоотправителя и грузополучателя по группе условий хранения 1 по ГОСТ 15150.

Высота штабелирования – не более двух метров.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие–изготовитель продукции, в соответствии с законодательством Республики Узбекистан, устанавливает гарантийные обязательства (в т.ч. конкретную продолжительность и порядок исчисления гарантийного срока) о соответствии изделий требованиям настоящего стандарта в технических условиях на эту продукцию, эксплуатационных документах к ней, в маркировке продукции или специально оговаривает в договорах (контрактах) на ее поставку.

8.2 Изготовитель гарантирует соответствие гантелей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.3 Рекомендуемый гарантийный срок эксплуатации гантелей переменной массы составляет 12 месяцев, литых гантелей 24 месяца с момента приобретения конечным пользователем.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Библиографические данные

УДК 685.64+685.68 ОКП 96 1910 Группа У61
ОКС 97.220.30

Ключевые слова: гантели, литые гантели, гантели переменной массы

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

РАЗРАБОТАНО:

Директор
ГУП «Центр сертификации
и компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«25» 02 2009 г.

Зам. директора
ГУП «Центр сертификации и
компьютеризации» Министерства
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Х.Р. Дадамухамедов
«25» 02 2009 г.

Директор
ООО "МАШХИМ"
_____ Х.А. Зиябаев
«25» 02 2009 г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Министра
по делам культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ М. Ахматов
«03» 03 2009 г.

Председатель ТК «Физкультура и
спорт» Министерства по делам
культуры и спорта
Республики Узбекистан
_____ Ш.Ф. Султанов
«26» 02 2009 г.

Заместитель Главного
Государственного санитарного врача
Республики Узбекистан
_____ С.Б. Шоумаров
«5» 03 2008 г.

Исполнительный директор
Фонда развития детского спорта
Узбекистана
_____ А.М. Ачилов
«05» 03 2009 г.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI